

# Hisplex VL®

## Loratadina

Comprimidos 10 mg - Jarabe 5 mg/ 5 ml

Venta Libre

Industria Argentina

### LEA CON CUIDADO ESTA INFORMACIÓN ANTES DE TOMAR EL MEDICAMENTO

#### ¿Qué contiene HISPLEX VL (Loratadina)?

##### Cada comprimido contiene:

Loratadina 10 mg

Lactosa

Almidón de maíz

Estearato de magnesio

##### Cada 100 ml de jarabe contiene:

Loratadina 100 mg

Propilenglicol

Glicerina

Acido cítrico monohidratado

Benzoato de sodio

Azúcar

Sabor a tutti frutti

Agua purificada c.s.

#### ACCIÓN :

Antihistamínico - Antialérgico.

#### ¿PARA QUE SE USA HISPLEX VL?:

Está indicado para el alivio temporario de los síntomas causados por las alergias respiratorias, como ser: **secreción nasal, estornudos, lagrimeo, picazón en los ojos, nariz y/ o garganta. También está indicado para alergias de la piel.**

#### ¿QUÉ PERSONAS NO PUEDEN RECIBIR HISPLEX VL?

No use este medicamento si usted es alérgico (hipersensible) a la Loratadina o a cualquiera de los demás componentes de HISPLEX VL.

**Comprimidos:** No utilizar para niños menores de 12 años.

**Jarabe:** Pacientes diabéticos o con intolerancia a ciertos hidratos de carbono. Niños menores de 6 años.

#### ¿QUÉ CUIDADOS DEBO TENER ANTES DE TOMAR ESTE MEDICAMENTO?

Consulte a su médico antes de iniciar el tratamiento con este medicamento si usted tiene alguna enfermedad hepática y/o renal. Algunos medicamentos como los utilizados para tratar la depresión, las infecciones para hongos y algunos antibióticos como la

eritromicina, pueden aumentar los niveles de Loratadina lo que puede causar un aumento de las reacciones adversas. Consulte a su médico o farmacéutico si está utilizando o ha utilizado recientemente otros medicamentos, incluso los adquiridos sin receta.

Si sufre ataques agudos de asma, consulte a su médico.

Si le van a efectuar cualquier tipo de prueba de alergia, no tome HISPLEX VL durante los dos días previos a la realización del estudio e informe a su médico porque este medicamento puede alterar los resultados de las mismas.

HISPLEX VL puede tomarse con o sin alimentos. Evite el consumo de bebidas alcohólicas.

#### Embarazo y lactancia

**“Si usted recibe algún otro medicamento, está embarazada o dando el pecho a su bebé consulte a su médico antes de tomar este medicamento.”**

#### ¿QUÉ CUIDADOS DEBO TENER MIENTRAS ESTOY TOMANDO ESTE MEDICAMENTO?

Pueden aparecer efectos no deseados causados por este medicamento, como:

Somnolencia, dolor de cabeza, nerviosismo, cansancio, aumento del apetito y dificultad para dormir. En niños se ha observado nerviosismo. Si los síntomas alérgicos persisten por más de 5 días o empeoran consulte a su médico.

Suspenda el uso de la medicación si aparecen síntomas que necesitan de una evaluación médica.

#### Conducción y uso de máquinas:

Observe su respuesta a la medicación. Porque puede producir disminución de la capacidad de reacción o somnolencia a las dosis recomendadas. Sí así fuera, absténgase de conducir y manejar maquinaria peligrosa.

#### ¿CÓMO SE USA ESTE MEDICAMENTO?

Oral

#### Comprimidos. Adultos y niños mayores de 12 años:

1 comprimido (10 mg) por día, con agua con o sin alimentos; no más de 1 comprimido en las 24 horas.

**“No exceda la dosis diaria”.**

#### Jarabe:

Niños de 6 a 12 años con peso menor a 30 kg, 5 ml (5 mg) 1 vez por día, niños con peso mayor a 30 kg 10 ml (10 mg) 1 vez por día.

Adultos o personas con dificultad para tragar: 10 ml de jarabe (10mg) por día.

10 ml de jarabe contienen 10 mg de Loratadina.  
La duración del tratamiento no debe superar los 5 días interrumpidos.  
Niños menores de 6 años de edad consultar previamente al médico.  
“No exceda la dosis diaria”.

### **¿QUE DEBO HACER ANTE UNA SOBREDOSIS O SI TOME MÁS CANTIDAD DE LA NECESARIA?**

Llame por teléfono a un centro de intoxicaciones o vaya al lugar más cercano de asistencia médica.

**HOSPITAL DE PEDIATRÍA RICARDO GUTIERREZ**  
**TELÉFONO: (011) 4962-6666/ 2247**

**HOSPITAL DR. A. POSADAS**  
**TELÉFONO: (011) 4654-6648/ 4658-7777**

**CENTRO DE ASISTENCIA TOXICOLÓGICA LA PLATA**  
**TELÉFONO: (0221) 451-5555**

**¿TIENE UD ALGUNA PREGUNTA?**  
**ANMAT RESPONDE 0800-333-1234**  
**4604-0204 (BIOTENK S.A)**

MANTENER ESTE Y TODOS LOS MEDICAMENTOS ALEJADOS DEL  
ALCANCE DE LOS NIÑOS. ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE A SU  
MÉDICO Y/ O FARMACÉUTICO.

### **PRESENTACIÓN:**

#### **Comprimidos:**

Envases conteniendo 10 comprimidos.

Envases para uso hospitalario exclusivo conteniendo: 100, 250, 500 y 1000 comprimidos.

#### **Jarabe:**

Envase conteniendo 60 ml, 90 ml.

Uso hospitalario exclusivo: por 16, 32, 36 y 42 frascos.

### **CONSERVACIÓN:**

En su envase original en lugar fresco y seco entre 15°C y 30°C y al abrigo de la luz.



Especialidad Medicinal Autorizada por el Ministerio de Salud  
Certificado Nro: 50.960

**BIOTENK S.A.**

Zuviría 5747 Capital Federal

Dirección Técnica: Silvia G. Balanian -Farmacéutica.

Fecha de última revisión: Agosto de 2015